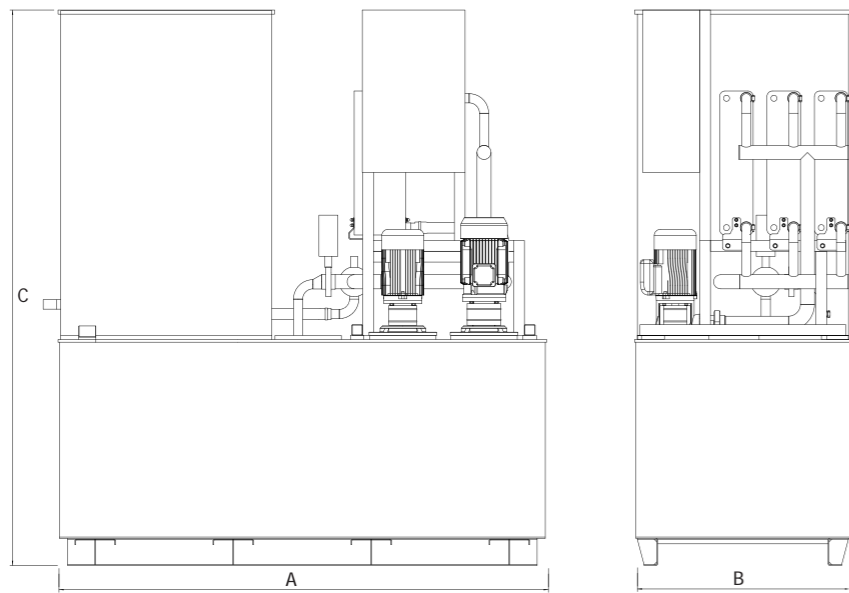
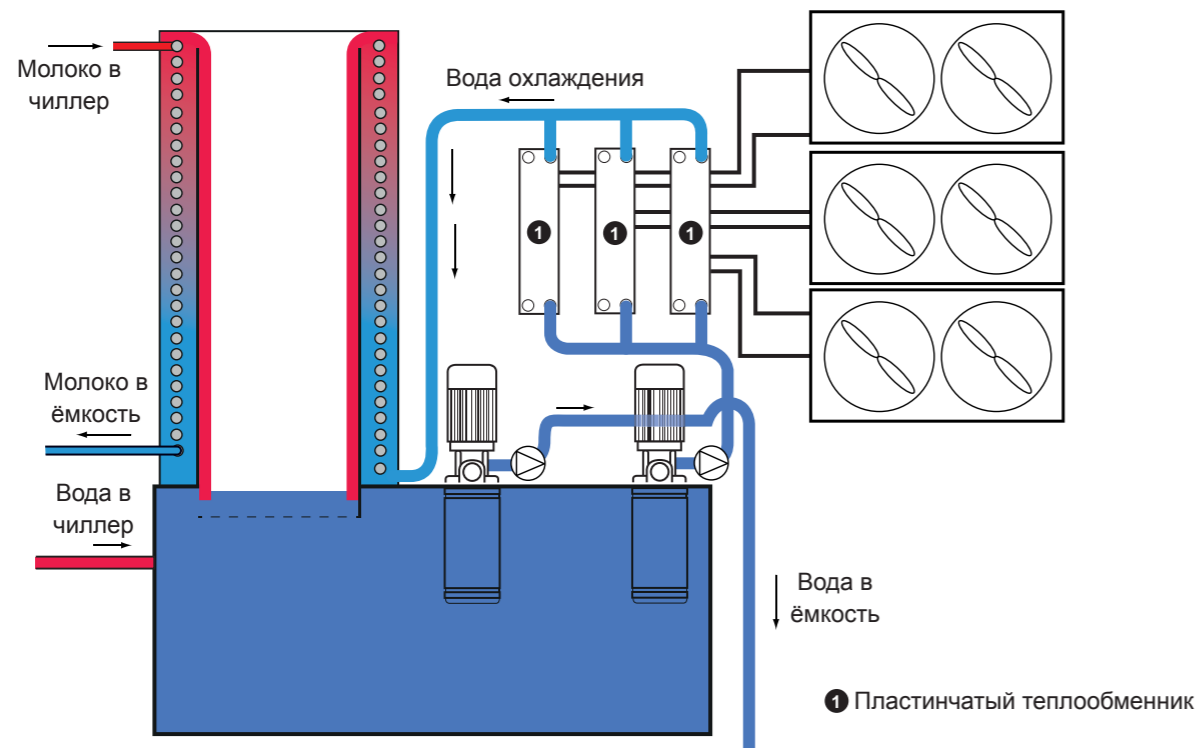


Размеры чиллера Advanced



Пустой вес (кг)	Длина в мм А	Ширина в мм В	Высота в мм С
520	1808	800	2052



MUELLER®

Чиллер Advanced



Mueller Sales
Narcisstraat 14
P.O.Box 138
9400 AC Assen
The Netherlands
T: +31 (0)592 361 600
F: +31 (0)592 361 601
E: info@paulmueller.nl

Ваш дилер:

www.paulmueller.nl



Если Вы используете чиллер Advanced вместе с пластинчатым теплообменником Mueller Accu-Therm, вы можете быстро или предварительно охладить молоко в зависимости от величины потока молока.

Чиллер Mueller Advanced охлаждает раствор гликоля (пищевой), который циркулирует по спиральному теплообменнику. Как результат получается быстрое охлаждение молока.

Характеристики

- Молоко охлаждается пищевым раствором гликоля
- 3-режимный температурный контроль
 - Защита от замерзания
 - Стабильная температура молока на выходе с разностью $\pm 1^\circ\text{C}$
- Встроенный двойной спиральный теплообменник (35 мм x 2 мм) из нержавеющей (AISI 304)
- Отсутствие образования в молоке закупорочных частиц
- Спиральный теплообменник из нержавеющей легко моется
- Низкое падение давления ($\pm 0,5$ бар)
- Цикл антизамыкания для компрессоров, время работы компрессора остается неизменным
- Подходит для 1,2 или 3 компрессоров в зависимости от требуемой холодопроизводительности
- Опция раствора гликоля для внешнего использования
- Благодаря увеличенному спиральному теплообменнику этот чиллер Mueller потребляет на 10-15% меньше энергии по сравнению с традиционными системами охлаждения льдом
- Резервуар раствора гликоля изготовлен из полиэтилена HOPE
- 380 В, 50 Гц, 3 фазы

Условия

- Молоко или другая жидкость должны идти через чиллер равномерным потоком без кульминаций
- Для достижения наибольшей эффективности нужна установленная в равновесии ёмкость с насосом контроля частоты
- Должен быть сигнал пуска насоса
- Для выкачивания жидкости в спиральный теплообменник требуется давление воздуха

Преимущества

- Улучшенное качество молока
- Компактный дизайн
- Встроенный спиральный теплообменник из нержавеющей
- Низкое давление
- Спиральный теплообменник легко моется
- Отсутствие образования закупорочных частиц в молоке или другой жидкости
- Холодопроизводительность до 100 кВт
- Специально спроектированный для охлаждения пищевой продукции
- Специально разработанный мультиуровневый контроль Mueller для охлаждения пищевой продукции
- Можно устанавливать с 1, 2 или 3 компрессорами
- Высокая износостойкость, низкие сервисные затраты
- Надёжность, многолетний опыт
- Низкие рабочие затраты – холодильные агрегат работает только во время дойки
- Заводская сборка – с целью сокращения времени монтажа и затрат



Опция

Дополнительный погружной насос для внешнего использования раствора гликоля. Этот раствор гликоля можно присоединить к холодильной ёмкости (Mueller O/P или вертикальной Silo).

Во время цикла промывки спирального теплообменника чиллер может производить лёд-воду для внешнего использования!

Мультиуровневый контроль чиллера

Мультиуровневый контроль чиллера специально спроектирован компанией Mueller для контроля чиллерного процесса.



Преимущества

- Дисплей, отображающий точный статус включая температуру
- Каждый режим выбирается в соответствии с температурным сенсором для наиболее эффективного раствора охлаждения
- Панель сенсорного экрана, легка в управлении для пользователя
- Защита от замерзания
- Все программирование выполняется на фронтальной панели при любом функционировании

